

# CERTYFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

**ATLAS WARD Polska Sp. z o.o.**  
**Zwycięska 41**  
**PL-53-033 Wrocław**

zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący  
prace spawalnicze w zakresie normy

**DIN EN ISO 3834-2**

Pełne wymagania jakości

**Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/3873/21Rev.2**

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrotnej stronie certyfikatu  
oraz w sprawozdaniu

nr: 8118805468

Firma posiada system zapewnienia jakości,  
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania.

Certyfikat jest ważny do

**listopad 2024**

Hamburg, 09.06.2022



Elektronicznie  
podpisany przez  
Liebscher Anne-  
Kristin

Liebscher

Jednostka Certyfikująca  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Jednostka akredytowana

W celu weryfikacji cyfrowego podpisu pracownika TÜV NORD Systems  
wymagana jest instalacja certyfikatu głównego TÜV NORD GROUP:  
<https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>

## Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 2

Producent: ATLAS WARD Polska Sp. z o.o., PL-53-033 Wrocław, Zwycięska 41  
Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/3873/21 Rev.2  
Data wydania: 09.06.2022

### 1 Wyrób(-oby) Producenta

Nośne elementy i podzespoły dla konstrukcji stalowych do EXC3 wg EN 1090-2 w zależności od ewentualnych dalszych wymaganych certyfikacji:

### 2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1  
DIN EN ISO 15613

### 3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$ , 1.3 (B500SP); C45E

### 4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$ 1.3 (B500SP) acc. to ISO 17660-1 rys. 6-b; C45E
111 Spawanie łukowe elektrodą otuloną, ręczne	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
121 Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym, w pełni zmechanizowane	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$

### 5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Mariusz Żywiołek	SFI (IWE)	Osoba odp. za nadzór spawalniczy C

\*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C